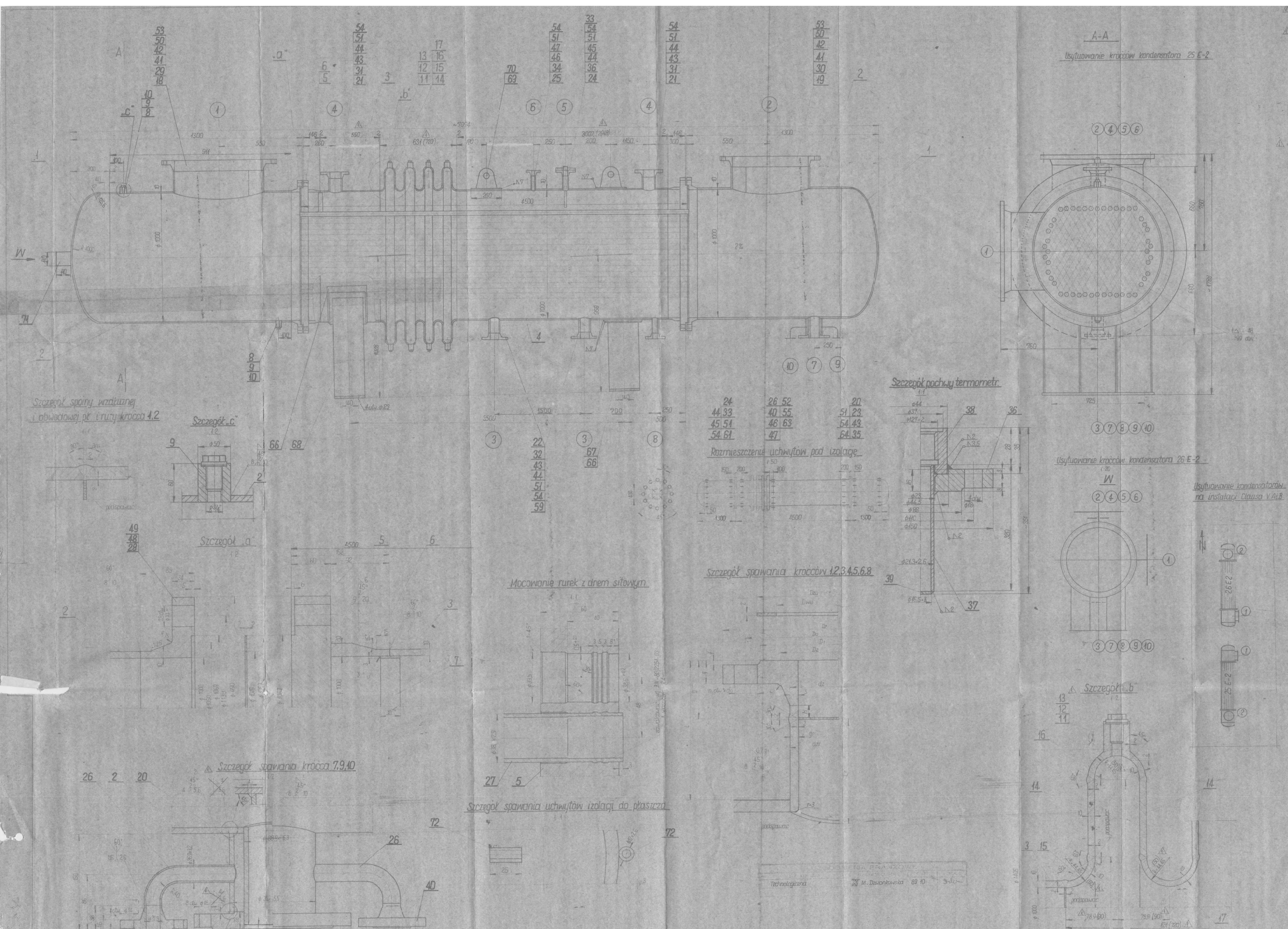

Uwagi:

1. Aparat podlega odbiorowi UDT. Klasa aparatu C, Z dop = 0,9.
2. Obliczenia wytrzymałościowe nr arch. 4-15057 oraz nr arch. 4-17998.
3. WTWiO nr arch. TN-4-3006.
4. W połączeniach kołnierzowych na dwie przeciwległe śruby dłuższe oczyszczone do metalicznych pow. położyć podkładki sprężyste dla odprowadzenia elektryczności statycznej, śruby oznaczyć czerwoną farbą.
5. Badania tensometryczne płaszczy w miejscach wspawania króćców 1 i 2.
6. Powierzchnie zewnętrzne aparatu malować 3× farbą Karsil-90K (7320-OM-950). I stopień czystości.
7. Dopuszczalna max. robocza różnica temp. pomiędzy czynnikami w płaszczu i rurkach Δt = 300°C. (Δt = 274°C - kompensatory wykonane z blachy).
8. Dotyczy szczegółu „b" wymiary ujęte w nawiasy dotyczą wykonania kompensatorów z półsoczewek z blachy - gatunek materiału St36K wg PN-81/H-92123.
9. Wymiar blachy poz. 4 przyjęto dla kompensatorów wykonanych z rury ∅ 88,9 (Rz=44,5).
10. Rewizja 1 - dopuszcza wykonanie kompensatorów jako półsoczewki z blachy oraz wprowadza zmianę wymiarową w ich usytuowaniu na aparacie.

Σ≈7265kg

Poz.	Nazwa	Ilość	Materiał		Norma	Masa jedn.	Masa całk.	Uwagi
72	Uchwyt izolacji 48×2,5 L=25	92	K10			0,05	2,4	
5	Dno sitowe ∅ 1190×60	2	St 41K	H-92123		348,0	696,0	
4	Blacha 10×3171×3007	1	St 36K	—	PN-81/H-92123	774,4	774,4	patrz uwaga 9
3	Blacha 10×550×3171	1				141,0	141,0	
2	Blacha 10×914×3171	2		—	PN-81/H-92123	273,8	547,6	
1	Dno elipsoidalne 1000×10	2	St 36K	PN-81/H-92123	PN-75/M-35412	98,0	196,0	

Charakterystyka aparatu			
Wyszczególnienie		Parametry w płaszczu	Parametry w rurkach
Ciśnienie MPa	robocze	0,45 abs.	0,12 abs.
	obliczeniowe	0,4	0,05
	prób	0,5	0,15
Temp. °C	robocza	147	309
	obliczeniowa	170	320
	prób	10÷40	10÷40
Medium robocze		woda kotłowa	Gazy procesowe
Medium prób		woda	woda
Pojemność m^3		5,28	

Ozn. króćca	Przeznaczenie	Pnom [MPa]	Dnom [mm]	Ilość szt.	Dz	Do	D1	D2	dz	r	g	f	ao	n	H	s	h	dzr	gr	Lr	L	Dzu	Dwu
1	Wlot gazu	1,0	700	1	895	840	800	743	711	12	30	5	30	24	80	8	18	711	8	320	250	810	712
2	Wylot gazu	1,0	600	1	780	725	685	640	610	12	30	5	30	20	80	8	18	610	8	278	250	695	610
3	Wejście kondensatu	1,6	80	2	200	150	133	110	88,9	6	20	3	18	8	50	6,3	10	88,9	6,3	110	150	142	89
4	Wyjście kondens./pary	1,6	100	2	220	180	158	125	108	6	20	3	18	8	52	7,1	12	108	7,1	108	150	152	115
5	Pomiar temperatury	1,6	40	1	150	110	88	64	48,3	5	16	3	18	4	42	5	7	48,3	5,0	118	150	92	49
6	Pomiar ciśnienia	1,6	25	1	115	85	68	45	33,7	4	16	2	14	4	38	4	6	33,7	4,5	122	150	71	34
7	Odprowadzenie siarki	1,6	80/125	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	88,9/133	6,3/5,5	159/131	150	192	141
8	Odprowadzenie odmulin	1,6	40	1	150	110	88	64	48,3	5	16	3	18	4	42	5	7	48,3	5,0	118	150	92	49
9	Wejście pary	1,6	20	1	105	75	58	40	26,9	4	16	2	14	4	38	3,2	6	26,9	3,2	152	—	61	27
10	Wyjście kondensatu	1,6	20	1	105	75	58	40	26,9	4	16	2	14	4	38	3,2	6	26,9	3,2	152	—	61	27

Technologiczna mgr inż. M. Dzwonkowska 89.10

1 1990.03 Zakres wg uwag poz. 8÷10 J. Jaworski inż. Markowski

1989.11.02

E. Kujawska
M. Gawinowska
inż. K. Bodeja
inż. J. Markowski
89.10

Kondensator 25E-2 i 26E-2

Nr oprac. 108399NM-01

0-604

-13-